



หน้าที่ของน้ำมันหล่อเย็น (Cutting Fluid)

น้ำมันหล่อเย็น หรือน้ำมันตัด-กลึงโลหะ มีหน้าที่หลักสองอย่าง คือ

1. ระบายความร้อน และ 
2. หล่อลื่นระหว่างใบเลื่อยตัด (cutting tool) กับชิ้นงาน 

นอกจากนี้ น้ำมันหล่อเย็นที่ดีต้องมีคุณสมบัติป้องกันการเกิดสนิม และไม่กัดลื่นเหม็น

การระบายความร้อน

ผลการศึกษาในห้องทดลองได้ยืนยันว่าความร้อนที่เกิดจากการตัดขึ้นรูปชิ้นงาน มีผลต่ออายุการใช้งานของใบเลื่อยสายพานเป็นอย่างมาก การลดอุณหภูมิลงจะทำให้ใบเลื่อยสายพานมีการสึกหรอน้อย แม้แต่การลดอุณหภูมิลงเล็กน้อย ก็ทำให้อายุของใบเลื่อยสายพานยาวขึ้นเป็นอย่างมาก

ยกตัวอย่าง เช่น ถ้าใบเลื่อยสายพานมีอุณหภูมิลง 50 °F จาก 1250 °F เหลือ 1200 °F อายุการใช้งานของใบเลื่อยสายพานจะยาวนานขึ้น 5 เท่า จากเดิม 19.5 ชั่วโมง เป็น 99 ชั่วโมง

น้ำมันหล่อเย็นที่ดีควรมีคุณลักษณะต่าง ๆ ข้างล่างนี้

- มีอัตราการระบายความร้อนที่ดี
- มีคุณภาพการหล่อลื่นที่ดี
- ป้องกันการเกิดสนิม
- มีความเสถียรมาก เพื่อให้ใช้งานได้นาน
- ป้องกันการเกิดกลิ่นเหม็น
- ไม่เป็นอันตรายต่อผู้ใช้
- ไม่เข้มข้นเกินไป ทำให้ผู้ใช้มองเห็นชิ้นงานได้ง่ายในขณะปฏิบัติงาน
- ความหนืดน้อย เพื่อให้ชะล้างเศษผงโลหะออกไปได้ง่าย
- ไม่ติดไฟ



เราสามารถช่วยท่าน **ลดต้นทุน** ได้อย่างน้อย 30-50%
เพียงติดตั้งอุปกรณ์ผสมน้ำมันหล่อเย็น