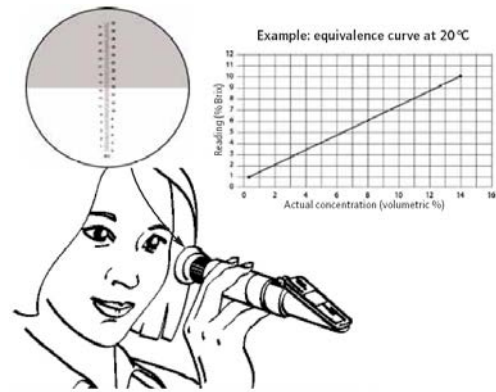


ทดสอบค่า Brix & pH ของน้ำยาหล่อเย็น Coolant

pH	Ratio	Percent	Brix (Bx%)
8.5	1:1	100.00%	15 +
8.5	1:2	50.00%	15 +
8.5	1:3	33.33%	15 +
8.5	1:4	25.00%	15 +
8.5	1:5	20.00%	15
8.5	1:6	16.67%	12.5
8.5	1:7	14.29%	11.0
8.5	1:8	12.50%	10.5
8.5	1:9	11.11%	9.0
8.5	1:10	10.00%	8.2
8.5	1:11	9.09%	7.5
8.5	1:12	8.33%	6.7
8.5	1:13	7.69%	6.1
8.5	1:14	7.14%	5.8
8.5	1:15	6.67%	5.1
8.5	1:16	6.25%	5.0
8.5	1:17	5.88%	4.7
8.5	1:18	5.56%	4.4
8.5	1:19	5.26%	4.0
8.5	1:20	5.00%	3.9
8.5	1:21	4.76%	3.6
8.5	1:22	4.55%	3.2
8.5	1:23	4.35%	3.1
8.5	1:24	4.17%	3.1
8.5	1:25	4.00%	3.0



BEST PERFORMANCE

ค่าที่เหมาะสมควรอยู่ระหว่าง 5 - 10% (Bx)

ปัจจัยที่มีผลต่อความเข้มข้นของน้ำยาหล่อเย็นคือ ความร้อน, ความเร็ว, ชนิดของโลหะ ในการกลึง, กัด, ไส

pH หรือความเป็นกรด

ค่า pH สารหล่อเย็นควรมีระดับความเป็นกรดอยู่ในช่วง 8.5-9.5 ถ้าค่า pH ต่ำกว่า 8.5 แล้วสารหล่อเย็นจะเสียประสิทธิภาพ อาจทำให้เกิดสนิมได้ง่าย และมีการเติบโตของจุลินทรีย์เพิ่มขึ้นอย่างรวดเร็ว ค่า pH ควรจะคงที่ หากมีการเปลี่ยนแปลงค่า pH อย่างรวดเร็ว ควรค้นหาสาเหตุและแก้ไขก่อนที่น้ำมันจะเสียหาย

Remark: ค่า Brix ไม่ควรต่ำกว่า 5% เพราะจะทำให้ชิ้นงานเกิดสนิมได้

